

SILICONES and more

Epoxy Helder

Dit systeem is ontworpen voor het gieten van zowel kleine alsook grotere gietstukken en heeft een hoge sterktegraad.

Beschrijving

Een kristalhelder Epoxy gietsysteem bestaande uit een A en B component. De epoxy is kristalhelder en doormiddel van een toegevoegde UV-blokker UV bestendig gemaakt. Hiermee is de verkleuring over tijd veel geringer maar niet 0. Deze epoxy is door de hoge vloeibaarheid zeer eenvoudig te gieten. Gebruik van een vacuumpomp, na het mengen van de componenten, komt de resultaten wel ten goede.

Technische gegevens

Mengverhouding (gewicht)	[A:B]	100:47
Verwerkingstijd @ 20 °C	[min]	25-35
Ontmaltijd @ 20 °C *	[uur]	24-48
Kleur (UV-gestabiliseerd)	[-]	Helder
Uithardtijd (100 g ,23 °C)	[dagen]	14
Uithardtijd (100 g ,40 °C)		2
Hardheid na uitharding	[Shore D]	82
Gietdikte	[mm]	1 tot 100
Modulus of elasticity bij trek (NF T 51-034)	[N/mm ²]	3.300-2.900**
Rek tot breuk bij trek (NF T 51-034)	[%]	2.8-4.8**
Treksterkte (NF T 51-034)	[N/mm ²]	66-64**
Modulus of elasticity bij buigen (NF T 51-001)	[N/mm ²]	3.300-2.900**
Buigsterkte (NF T 51-001)	[N/mm ²]	103-106**
Buig rek (NF T 51-001)	[%]	7.3-10.2 **
Tg1 glasovergangstemperatuur (ISO 11357-2)	[°C]	56* of 62 **

*Volledige hardheid na >14 dagen bij 23 °C, maar nabakken is beter.

** Waardes na uitharden 48 uur op 23 °C, daarna 8 uur op 40 °C en daarna 16 uur op 60 °C

Verwerking

Gebruik bij de verwerking van dit materiaal altijd vloeistofdichte veiligheidshandschoenen en -bril. Voeg de A en B component in de juiste verhouding bij elkaar (A:B=100 :47) en meng deze goed. Giet het gemengde product met een constante en dunne straal in de gietvorm. Let op geen lucht in te sluiten. Buitensporige warmteontwikkeling in gietstukken van meer dan 50 mm dikte kan men voorkomen door meerdere opeenvolgende lagen te gieten (laat de laag opstijven alvorens men de volgende giet). Wacht met ontmallen totdat de aangegeven tijd is verstreken. De thermische en mechanische eigenschappen zullen zich bij 20oC ook ontwikkelen, maar het is mogelijk het thermisch gedrag te verbeteren door het gietsel gedurende 8 uur te laten "nabakken" in de mal met een temperatuur van 40°C + 16 uur op 60°C.

Belangrijk

De uithardtijd is bij dit systeem zeer afhankelijk van de dikte en grootte van het te gieten object. Indien de vorm groot en/of dik is zal de uithardtijd sterk verkorten. Tevens speelt de omgevingstemperatuur een belangrijke rol.

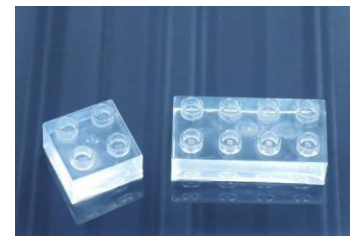
Deze heldere epoxy heeft een lange werk- en ontmaltijd in het geval van kleinere objecten. Met het doel de ontmaltijd te verkorten kunt u de mal/vorm in een oven postcuren.

De door ons geadviseerde postcure cyclus hierboven zal de kwaliteit van de epoxy sterk verhogen.

Let op: wanneer de epoxy de glastemperatuur bereikt is deze vervormbaar! Zet epoxy producten daarom niet in de volle zon en/of achter glas. voor een hogere glastemperatuur dient u het afbakschema te volgen zoals in de tabel aangegeven.

Verpakking

Het kristalheldere epoxy gietsysteem wordt geleverd in een kit met een A en B component



Kenmerken

- Kristal helder
- UV Bestendig
- Ontworpen voor snelle nauwkeurige gietstukken
- Kan worden gegoten vanaf een laagdikte van 1 mm
- Laag viskeus (goed vloeibaar)
- Na 48uur ontmaalbaar (bij 20 °C)
- Kan zonder vacumeren worden gegoten.

Houdbaarheid

Deze epoxy wordt het best opgeslagen op een droge plaats tussen 18 °C en 28 °C. Aangebroken verpakkingen moeten zo snel mogelijk worden verwerkt om de product kwaliteit te waarborgen. De houdbaarheid van goed gesloten verpakkingen op de aangegeven wijze is doorgaans 12 maanden.

Veiligheidseisen

De producten zijn in vloeibare vorm schadelijk voor de gezondheid. Contact met de huid van een of beide componenten moet men voorkomen. Dampen van dit product kunnen bij langdurig of veelvuldig gebruik de luchtwegen irriteren. Bij verwerking van dit product altijd veiligheidshandschoenen dragen. Werk altijd in een goed geventileerde ruimte. Voor verdere informatie, zie veiligheidsbladen.